



**Umfassende
Lösungen für
Oberflächenbearbeitung**





Wie Licht die feinen Streifen auf
perfekt poliertem Metall sichtbar macht,
steht HAUSWIRTH für außergewöhnliche Oberflächenfinishes,
die Präzision, Beherrschung und technische Exzellenz vereinen.



Bei allem, was wir tun,
stellen wir den Status quo infrage.
Wir glauben daran, anders zu denken.
Wir stellen den Status quo infrage, indem wir Ihnen
ein Industriekonzept anbieten und dabei sicherstellen,
dass es ergonomisch, stabil und nachhaltig ist.
Darüber hinaus verfügen wir über hervorragende,
zuverlässige und robuste Industrieanlagen.



Hugo HAUSWIRTH
Geschäftsführer

Aktivitäten

HAUSWIRTH ist ein innovatives Unternehmen, das Beratungs- und Engineering-Dienstleistungen sowie Industrieanlagen vertreibt.

Gemeinsam mit den besten europäischen Anlagenherstellern und Technologieführern in der Oberflächenbearbeitung entwickeln wir leistungsstarke und umweltfreundliche Finishingsysteme für komplexe Bauteile.

Ob Entgraten, Kantenbearbeitung, Strahlen, Glätten, Polieren, Entfetten oder Reinigen von Werkstücken: Wir liefern optimierte Produkte und Lösungen, basierend auf Automatisierung, Innovation und nachhaltigem Engineering.

3 Fachbereiche

 HAUSWIRTH

MASCHINEN
Vertrieb von
Industrieanlagen

 HAUSWIRTH

BERATUNG
Begleitung
R&D - Consulting

SURF  MPACT

PROZESS
Dienstleistungen
Lohnbearbeitung

3 Grundsätze unseres Erfolgs

- Die besten Geschäfte entstehen immer aus einer echten Partnerschaft.
- Echte Qualität zeigt sich in der Kundentreue - nicht in der Rücklaufquote unserer Produkte.
- Vereint durch dieselbe Vision sind wir mehr als ein Team: eine starke Einheit.

4 Stärken

Familienunternehmen

Hohe Fachkompetenz

Reaktionsfähigkeit

Vertraulichkeit

Nachhaltig & umweltfreundlich

Beziehung

Familienunternehmertum steht auch für Qualität und Nachhaltigkeit. Das verpflichtet uns, langfristig, nachhaltig und verantwortungsvoll zu denken – dank:

- Fernwartungsservice: reduziert Treibhausgasemissionen, verbessert unsere Reaktionsfähigkeit und ermöglicht internationalen Service in weniger als 48 Stunden
- Langfristig nachhaltige Prozesse mit einer durchschnittlichen Lebensdauer unserer Anlagen von 13 Jahren

Konstruktion

Unsere Umweltauswirkungen werden bereits bei den Fertigungsprozessen berücksichtigt, denn die besten Treibhausgasemissionen* sind diejenigen, die gar nicht erst entstehen.

Dafür setzen wir um:

- Aktive Energieeinsparung: Sämtliche Produktionsstandorte sind dank vollständig mit Photovoltaik belegter Dächer stromautark.
- Regionale Beschaffung mit europäischem Sourcing der Rohstoffe für unsere Verbrauchsmaterialien und Komponenten.

Betrieb

In unserer Vision einer nachhaltigen Wirtschaft berücksichtigen wir nicht nur die Konstruktion, sondern auch den Betrieb:

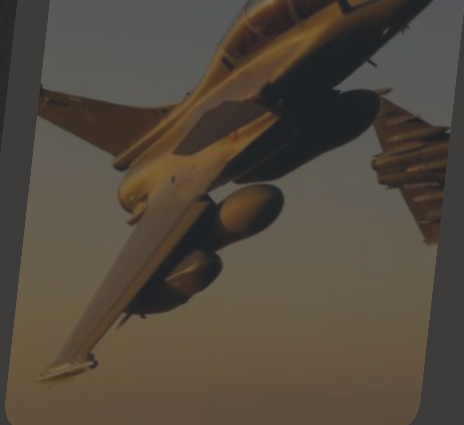
- Umweltfreundliche und wirtschaftliche Prozesse mit geringem Wasserverbrauch: unsere wasserbasierten Anlagen arbeiten im geschlossenen Kreislauf oder sind an integrierte Aufbereitungssysteme angeschlossen.
- Schutz von Umwelt und Bedienpersonal: säurefreie Elektrolyte und Medien aus recycelten Polymeren für unser Ziel, bis 2030 Prozesse zu 100 % nachhaltig zu gestalten.



Finishing Lösungen

		OTEC	EUROTEC INNOVATION	MICRO HEGA	SGM	SIG	munkebe - clemco	Höckh	HAUSWIRTH	SURFIMPACT	CONSEIL & R&D
 Entgraten	Gleitschleifen	●	●							●	●
	Thermisch				●					●	●
	Pastenextrusion			●						●	●
 Kanten- verrundung	Gleitschleifen	●	●							●	●
	Schleppfinish	●								●	●
	Pastenextrusion			●						●	●
 Polieren	Gleitschleifen	●	●							●	●
	Schleppfinish	●								●	●
	Pastenextrusion			●						●	●
 Strahlen	Kugelstrahlen					●	●			●	●
	Strahlen					●	●			●	●
	Glasperlenstrahlen					●	●			●	●
 Reinigung	Wässrige Reinigung							●			●
	Lösemittel							●			●
	Ultraschall								●	●	●
	Körbe								●		●
 Abwasser	Zentrifuge	●	●								●
	Sedimentation	●	●								●

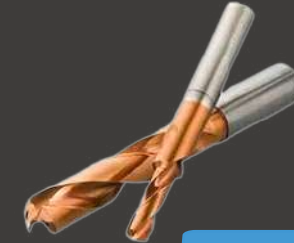
Branchen



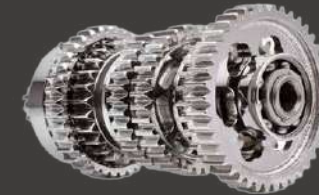
Anwendungen & fachkenntnisse



Verbesserung der Rauheit
(Ra 0,01 und Rz 0,1 μm)



Korrektur und Stabilisierung
von Schneidkanten



Reduzierung von Reibung
und Geräusch



Verbesserung der Optik
und der wahrgenommenen
Wertigkeit



Kein Werkstück ist zu filigran
für ein hochwertiges Finish



Steigerung von Lebensdauer
und Zuverlässigkeit

Tellerfliehkraft Gleitschleifen

Anwendungen

- Entgraten
- Kantenverrundung
- Polieren



OTEC CF-Serie

Vorteile

- Nass- und/oder Trockenbearbeitung von Schüttgut
- Rotierender Boden verdichtet die Schleifkörper durch toroidale Strömung
- Patentiertes Nullspaltsystem für Werkstücke > 0,4 mm Dicke
- Bis zu 20-mal effizienter als ein Rundvibrator

Verfügbare Versionen

- Behältervolumen: 9 L, 18 L und 50 L
- MR: Media Return für ergonomisches Medienhandling
- Wirtschaftliche Version: CF-Element und ECO 18



MEHRWERT DES HERSTELLERS

- Technologieführer seit 1996 in Medizintechnik, Luxus und Luftfahrt
- Einzigartige patentierte Technologien (SF, CF-Nullspalt, PU-Behälter)
- Maschinenprozesse erzeugen Oberflächen, die einer manuellen Bearbeitung entsprechen

Peripheriegeräte fürs Gleitschleifen

Anwendungen

- Entgraten
- Kantenverrundung
- Polieren



OTEC Medien-/Werkstückseparator

Vorteile

- Schnelle und automatische Trennung von Medien/ Werkstücken
- Reduzierung von Stößen, Kratzern und Anhaften zwischen den Werkstücken
- Ergonomisches System zur Verringerung muskuloskelettaler Belastungen

Verfügbare Versionen

- UNISEPA: mobiler Vibrationsseparator
- FS: feststehender Separator über Flüssigkeitsdichte
- MSR: feststehender Magnetseparator
- SSR: feststehender Siebseparator



OTEC MAG-Serie

Vorteile

- Entgraten und Polieren mit Magneten in komplexen Geometrien
- Hochbeständiger PU-Behälter

Verfügbare Versionen

- MAG 30: 30-L-Behälter
- ECO MAXI MAG: 5-L-Behälter



DF Schleppfinish

Anwendungen

- Entgraten
- Kantenverrundung
- Polieren



OTEC DF-Serie

Vorteile

- Einzelteilbearbeitung nass und/oder trocken
- Doppelte Planetenbewegung
- Mobiler Medienbehälter = schneller Medienwechsel
- Quick-Change-Werkzeugsystem
- Max. Werkstückgröße: Ø 220 mm

Verfügbare Versionen

- DF3: 3 Satelliten, reversibler Nass-/Trockenprozess
- DF5: 5 Satelliten, reversibler Nass-/Trockenprozess
- PHARMA: Edelstahlverkleidung, ausschließlich Trockenprozess



SF Streamfinish

Anwendungen

- Entgraten
- Kantenverrundung
- Polieren



OTEC SF-Serie

Vorteile

- Einzelteilbearbeitung nass und/oder trocken
- Doppelte Satellitenbewegung von Behälter und Arm
- Sehr schneller und leistungsstarker Prozess (bis 20 G)
- Adaptives Winkelsystem
- Max. Werkstückgröße: Ø 800 mm | 200 kg

Verfügbare Versionen

- Manuell
- ILS: Kettenbeladung für Zerspanungswerkzeuge
- AUTO: 100 % automatisiert



Vibrationsgleitschleifen

Anwendungen



EUROTEC
INNOVATION



EUROTEC Rundvibrator

Vorteile

- Nass- und/oder Trockenbearbeitung von Schüttgut
- Dreidimensionale Spiralbewegung mit geneigtem Boden
- Ergonomisch und einfach zu bedienen
- Tangentialer Austrag mit optionaler manueller oder pneumatischer Separierklappe
- Optional Deckel oder Schallschutzhaube
- Automatisierbar und in Produktionslinien integrierbar

Verfügbare Versionen

- RA: 150, 250, 350, 450, 650, 820, 1.220, 1.550 L



MEHRWERT DES HERSTELLERS

- International tätiges deutsches Familienunternehmen
- Vollständige Integration des Produktionsprozesses von der Behältergießerei bis zum Heißauftrag der PU-Auskleidung
- Sondermaschinenbau und Automatisierung



EUROTEC Trogvibrator

Vorteile

- Nass- und/oder Trockenbearbeitung von Schüttgut
- Robuste, modulare und unterteilbare Konstruktion
- Unwuchtmotoren übertragen die Kräfte direkt auf die Behälterwände bei niedrigem Energieverbrauch
- Optional Deckel oder Schallschutzhaube

Verfügbare Versionen

- TV: 50, 115, 275, 430, 1.140 L
- TV-25 PROBLUE: mobiler 50-L-Vibrator
- TM: abschnittsweise erweiterbarer Vibrator bis 20 m



EUROTEC Rundvibrator

Vorteile

- Leistungsstarker Unwuchtmotor mit geneigtem Boden
- Vielseitige, wirtschaftliche und einfach zu bedienende Anlage mit niedrigem Energieverbrauch
- Optional Deckel oder Schallschutzhaube
- Stoßschutz-Unterteilung möglich

Verfügbare Versionen

- RF: 130, 230, 330, 430, 640, 800, 1.060, 1.460 L
- RM: Vibrator für Felgen mit zentraler Fixierhalterung



EUROTEC Trockner

Vorteile

- Schüttgutbearbeitung
- Schonende Trocknung mit Umluft
- Spiralbehälter mit flachen Rändern
- Mit oder ohne Medien einsetzbar
- Integriertes Siebmodul
- Niedriger Energieverbrauch

Verfügbare Versionen

- RT: 150, 270, 580, 850, 1.600 L
- DT: kundenspezifischer Trocknungsförderer



Planeten-Gleitschleifen im Schüttgut

Anwendungen



MASCHINE, DIE IM NOVEMBER 2026 VORGESTELLT WIRD



Zentrifuge zur Prozesswasseraufbereitung

Anwendung



EUROTEC
INNOVATION

OTEC



EUROTEC | OTEC
ZS EUR | WT-Loop

Vorteile

- Leistungsfähige Zentrifugaltrennung von Schwebstoffen
- Zweikammerbehälter (sauberes und verschmutztes Wasser)
- Automatische Steuerung der Anlage und der Wasserqualität
- Ablass- und Reinigungsventil

Verfügbare Versionen

- ZM: mobiles Gestell
- WT-LOOP: manuelle Entleerung des Schlammbehälters
- AUTO: automatische Entleerung des Schlammbehälters



MEHRWERT DER HERSTELLER

- Nahezu geschlossener Kreislauf, der 95 % des Prozesswassers recycelt (kein Abwasser)
- Drastische Reduzierung von Wasser- und Compoundverbrauch
- Leistungsstarker und zuverlässiger Motor

Elektropolieren

Anwendung

Polieren

OTEC



OTEC EF-Flex

Vorteile

- Modulare Maschine mit 1 bis 3 Kammern
- Kapazität: 40 Ringe oder L.355 x B.110 x H.230 mm

Verfügbare Versionen

- EF-S+ Jewellery: Silber, palladiertes Weißgold und Gelbgold
- EF-Pulse Industry: Titan, Edelstahl, Messing, Kupfer, Inconel ...



MEHRWERT DER TECHNOLOGIE

- Gleichmäßiger Hochglanz bei Erhalt der Geometrien und Entfernung von Mikrokratzen
- Reduzierung des Vorpolierens um bis zu 90 %
- Elektrolyt ohne Cyanid oder korrosive Säuren



OTEC EF-One

Vorteile

- Einfache, kompakte und intuitive Maschine
- Stabiler, einfacher und schneller Prozess
- Kapazität: 1 Zahnprothese oder 4 Ringe

Verfügbare Versionen

- EF-One: CoCr und Ti
- EF-Nova: Gold



OTEC EF-Smart

Vorteile

- Einfache, kompakte und intuitive Maschine
- Stabiler, einfacher und schneller Prozess
- Kapazität: 12 Ringe oder 3x Ø70 x H.80 mm

Verfügbare Versionen

- EF S+: Silber, palladiertes Weißgold, Gelbgold und Rotgold
- EF T+ Pulse: Titan, Messing, Edelstahl, Kupfer, Inconel



OTEC EF-Performance

Vorteile

- Manuell oder automatisch mit Roboter
- Kontinuierliche Kontrolle von Leitfähigkeit + T°
- Kontinuierliches Kühlsystem des Mediums
- Kapazität: 3x 220 x H.200 mm = 27x Ø60 x H.40 mm

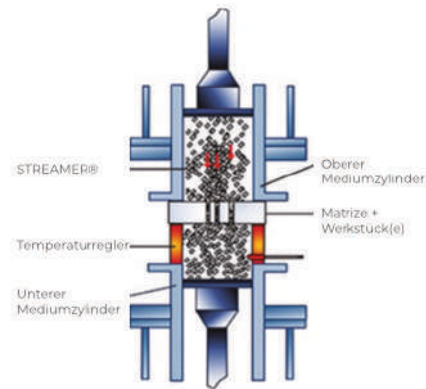
Verfügbare Version

- T+ Pulse: Titan, Messing, Edelstahl, Kupfer, Inconel



Abrasivpasten-Extrusionsbearbeitung

Anwendungen



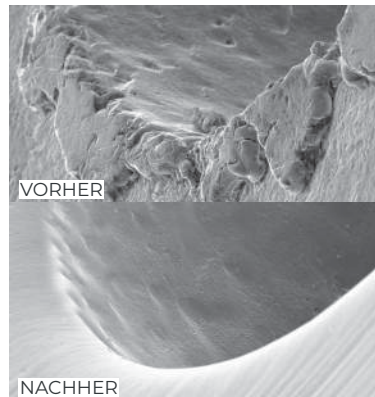
MICRO + HEGA MicroStream

Vorteile

- Gleichmäßiger und schneller Prozess zum Entgraten oder Polieren komplexer Innengeometrien
- Austauschbarer Extrusionszylinder
- Kontrollierter und reproduzierbarer Materialabtrag
- Manuelle oder automatisierte Beladung

Verfügbare Versionen

- SMART: 3 Zylinderdurchmesser 160, 200 und 250 mm
- COMFORT: 6 Zylinderdurchmesser 75, 100, 130, 160, 200, 250 mm
- PERFORMANCE: 3 Zylinderdurchmesser 300, 400 und 600 mm



MEHRWERT DER TECHNOLOGIE

- Ursprungspatent von 1995: M+H ist Wegbereiter dieser innovativen Technologie
- STREAMER: universelle, nicht korrosive und chemisch neutrale Abrasivpaste
- Robuste Konstruktion mit einfacher Bedienoberfläche

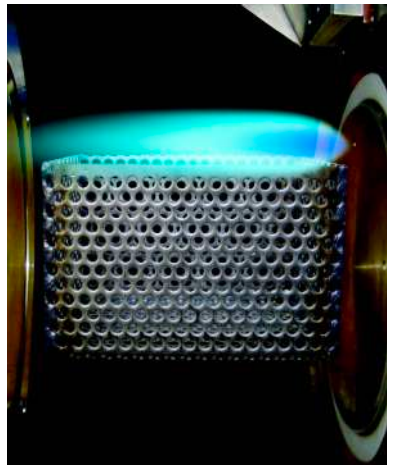
Thermisches Entgraten

Anwendung



GRAT Dicke < 0,1
ALU, MESSING
ZAMAK, KUPFER

GRAT Dicke < 0,3
STAHL, GUSSEISEN



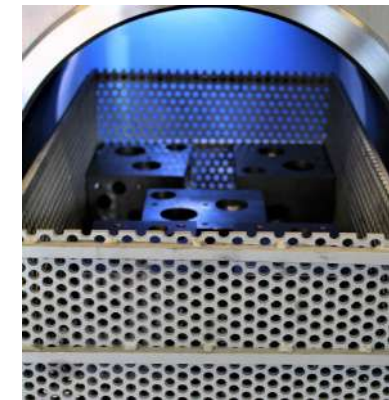
SGM NEW-TEM

Vorteile

- Blitzschneller Schüttgutprozess (30 Sek.) ohne Verformung, ohne Maßbeeinträchtigung, ohne Oberflächenverbrennungen und ohne Späne
- Gleichmäßiges und reproduzierbares Entgraten innen/außen
- Manuelle oder automatisierte Beladung

Verfügbare Versionen

- XP-F: Kammer Ø 260 mm und Länge 350 bis 500 mm
- XP-L: Kammer Ø 216 mm und Länge 350 bis 500 mm
- XP-XL: Kammer Ø 410 mm und Länge 500 bis 600 mm



MEHRWERT DER TECHNOLOGIE

- Revolutionäre horizontale Kammer, weltweit einzigartig
- Schüttgutprozess mit 60 % höherer Kapazität als vertikale Kammern
- Entoxidation durch wässrige Reinigung
- Risikofreie Installation, nicht ATEX

Strahlkabine

Anwendung

Strahlen

SIGG



SIGG Satelliten-Strahlkabine mit Injektor- oder Drucksystem

Vorteile

- Einzelteilbearbeitung per Injektor oder Drucksystem
- Multidirektionale Strahlpistolen = gleichmäßige Strahlwirkung
- Austauschbare Plug-&-Play-Werkstückaufnahmen
- Halbautomatische oder automatische Roboterbeladung

Verfügbare Versionen

- KKA: 6 Positionen | Max. Werkstück Ø120 x H.350 mm
- MKA: 8 Positionen | Max. Werkstück Ø140 x H.400 mm
- GKA: 6 Positionen | Max. Werkstück Ø250 x H.400 mm



MEHRWERT DES HERSTELLERS

- Anerkanntes deutsches Familienunternehmen
- Vollständige Integration des Produktionsprozesses von Laserschneiden, Schweißen und Pulverbeschichten bis zur Programmierung.
- Volle Beherrschung der Anlage (Entstaubung ...)



SIGG Manuelle Strahlkabine mit Injektor- oder Drucksystem

Vorteile

- Einzelteilbearbeitung per Injektor oder Drucksystem
- Konstanter Strahlmitteldurchsatz
- Fest positionierbare Strahlpistole
- Robuste Kabine mit Gummiauskleidung
- Optionen: Seiten- oder Fronttisch oder Drehteller

Verfügbare Versionen

- TR60, TR70, TR80, TR110, TR140



SIGG Strahlkabine mit Drehtrommel

Vorteile

- Schüttgutbearbeitung per Injektor oder Drucksystem
- Gleichmäßige Bearbeitung kleiner Teile durch Tausel-/Mischbewegung
- Fest positionierbare Strahlpistole
- Robuste Kabine mit Gummiauskleidung

Versions disponibles

- TR110-DK: mit 1 oder 2 Drehtrommeln



SIGG Muldenband-Strahlkabine

Vorteile

- Schüttgutbearbeitung per Injektor oder Drucksystem
- Gummiertes Muldenband für einen Prozess ohne Reibung und Stöße; die Teile werden durch die kinetische Energie der Bewegung in Position gehalten
- Fest positionierbare Strahlpistole
- Robuste Kabine mit Gummiauskleidung
- Roboterautomatisierbar

Verfügbare Versionen

- MBK 500: 20 L | Max. Teilekapazität 25 kg
- MBK 800: 30 L | Max. Teilekapazität 25 kg
- MBK 1000: 80 L | Max. Teilekapazität 35 kg



Strahlraum

Anwendung



munkebo
by clemco



MUNKEBO CLEMCO Transfer- und Recyclingsystem mit Vakuumpumpe

Die aus starkem, gekantetem und geschweißtem Blech gefertigte Vakuumpumpe ermöglicht den vertikalen pneumatischen Transport des verunreinigten Strahlmittels in einen Vakuumsilo. Durch einen Luftstrom gereinigt, sammelt sich das recycelte Strahlmittel am Boden des Vakuum-Lagersilos, das mit einer Prallplatte zur Reduzierung der Luftgeschwindigkeit ausgestattet ist. Das von der Pumpe erzeugte Vakuum sorgt anschließend für den pneumatischen Transport und die Zentrifugierung der staubhaltigen Luft durch den Vorabscheidezyklon. Grobe Staubpartikel werden am unteren Ende des Zyklons abgeschieden und in ein Staubfass geleitet. Feinstaub wird zum Filter der Vakuumpumpe transportiert.



MEHRWERT DES HERSTELLERS

- Innovatives Unternehmen und Pionier beim Strahlmitteltransport per Vakuumpumpe seit 1960
- Maschinenkonzept an Ihre baulichen Gegebenheiten anpassbar
- Modulare Konstruktion, leicht in Ihren Produktionsstandort integrierbar



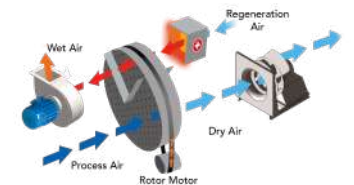
MUNKEBO CLEMCO Entstaubungsanlagen & Filter

- Luftleistung: 2.000 m³/h bis 50.000 m³/h
- Hochwertige Patronenfilter
- Automatischer Reinigungszyklus
- Ergonomischer Wartungszugang
- Mobile oder stationäre Ausführung



MUNKEBO CLEMCO Luftentfeuchter

- Luftleistung: 5.000 m³/h bis 8.000 m³/h
- Großes Silikagelrad mit Heizelement
- 2 Rotoren (Prozessluft + Regenerationsluft)
- Innen- oder Außenaufstellung
- Ergonomischer Wartungszugang



MUNKEBO CLEMCO Förderband, Becherwerk und Kratzboden

- Förderband: kontinuierlicher, verlustfreier Transport, passend für Ihre Anlage dimensioniert.
- Becherwerk: schneller Transfer großer Strahlmittelmengen bei minimalem Energieaufwand.
- Kratzboden: einfache, zuverlässige und unterbrechungsfreie Rückgewinnung des Strahlmittels.



Medias GLEITSCHLEIFEN & STRAHLEN

Anwendungen



GLEITSCHLEIFEN



Medien für Trockenprozesse

- Walnussschalengranulat
- Maisgranulat
- Synthetisches Poliermedium



Medien für Nassprozesse

- Kunststoff-Schleifkörper
- Keramik- & Porzellan-Schleifkörper
- Stahlmedium (Edelstahlkugeln)
- Mikrofinish-Schleifkörper (KXMA)
- Zirkonoxiddkugeln



Additive

- Schleifpaste und -pulver
- Seife & Compound
- Polierpaste
- Haftöl

STRAHLEN



Mineralische Strahlmittel

- Glaskugeln
- Braunkorund & Edelkorund
- Keramikugeln
- Siliziumkarbid
- Walnussschalen



Metallische Strahlmittel

- Messingpulver
- Stahlstrahlmittel rund oder kantig
- Edelstahlstrahlmittel rund oder kantig

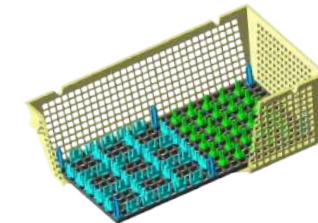
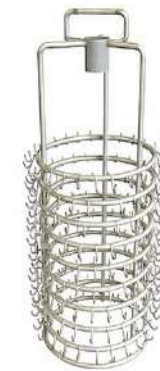


Synthetische Strahlmittel

- Nylon
- Kunststoff

Reinigungskörbe

Anwendung



Edelstahl-/Titan-Sortiment

Korb zum Entfetten/Reinigen von Schüttgut
Werkstück-/Positionierkorb
Gestell

Vorteile

- Kundenspezifische Konstruktion nach Zeichnung oder visueller Vorlage
- Hochfrequenz-Elektrodrahtschweißen
- Polierte oder gebeizt-passivierte Ausführung
- Beschichtungsauftrag (Rilsan, PE, Halar ...)

Kunststoff-Sortiment

Korb zum Entfetten/Reinigen von Schüttgut
Werkstück-/Positionierkorb
Standardgrößen und EURO-Sortiment 600x400

Vorteile

- Hochbeständiges Polyamid (160 °C / 13 T/m² / Lösemittel)
- Ergonomisches, modulares und palettierbares System
- Fixpunkte für Automatisierung
- Integration von Rückverfolgbarkeitskennzeichnung (RFID, QR ...)
- Optimierter Flüssigkeitsablauf ohne Rückstände
- Befestigung von Clips und Trennelementen von unten, wodurch Kapillareffekte vermieden werden

Ultraschallreinigung

Anwendung

Reinigung



Einbad-Anlage

Vorteile

- Made in France
- Robuste Komplettfertigung aus Edelstahl
- Pneumatischer Deckel mit Wärmedämmung
- System zum Heben/Senken des Korbs
- Mono- oder Dualfrequenz (Standard: 28–40 kHz)
- Heizleistung: 500 bis 5.000 W
- Spitzenleistung: 1.200–3.600 / 600–1.800 W

Verfügbare Versionen

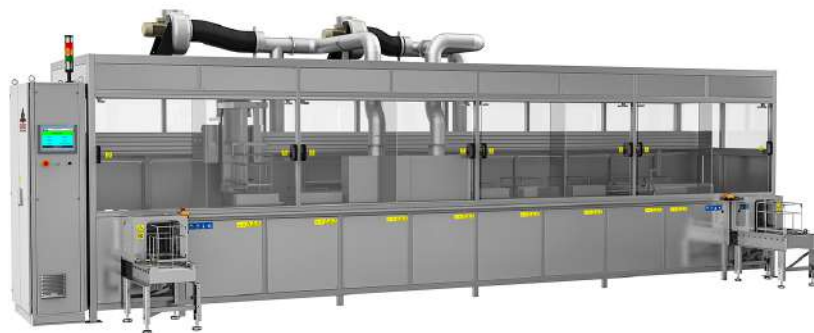
- Tiefgezogene oder geschweißte Wanne von 3 bis 360 L



Mehrbadlinie

Vorteile

- Made in France
- Kundenspezifische Fertigung (ab 20 L)
- Reinigen, Passivieren, Trocknen
- Multifrequenz- und Ultraschalltechnologie
- Manuelle Linie oder automatischer Hub- und Transportmechanismus
- Ölabscheider und Filterelemente in das Gestell integriert



Entfettungswaschtisch & Spritzreinigungsanlage

Anwendung

Reinigung



Lösemittel-Waschtisch & biologischer Waschtisch

Vorteile

- Wässrige Reinigung: manuelle Hochdruckpistole (80 bar)
- Spülen: manuelle Druckluftpistole und Dampfabsaugsystem
- Klappbare Tür mit Handschuhdurchführungen und integriertem Sicherheitsglas
- Edelstahl-Heizelement

Verfügbare Versionen

- ES: Tank 40, 75 oder 90 L
- Biologisch: Filtration von Feststoffen und biologischer Abbau von Kohlenwasserstoffen (Öle, Fette) bei 41 °C



Automatische Spritzreinigungsanlage

Vorteile

- Automatische wässrige Reinigung, optional mit Spülen und Trocknen
- Drehplattform/-korb
- Spritzrahmen mit oberen, unteren und seitlichen Düsen
- Integrierter Ölabscheider und Filterelemente
- Hochdruck optional verfügbar
- 1 oder 2 Bäder

Verfügbare Versionen

Verschiedene Größen und Kapazitäten verfügbar



Wässrige & Lösemittelreinigung

Anwendung

Reinigung

Höckh



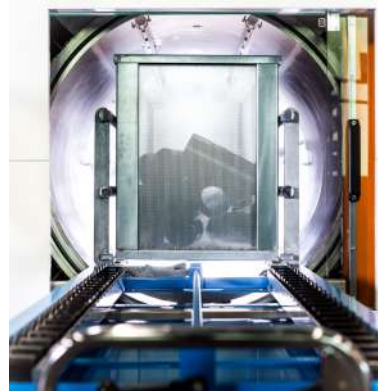
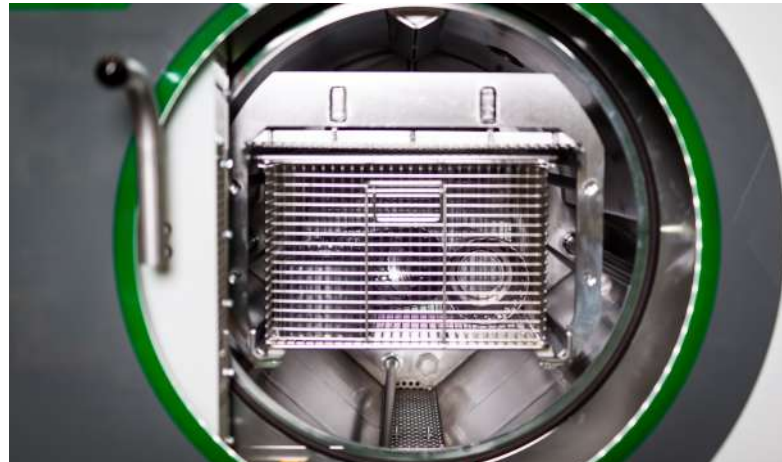
HÖCKH Wässrig MULTICLEAN-A

Vorteile

- Vakuumkammer mit Spritz- oder Tauchreinigung und einzigartiger Kinematik
- Autonomes Regenerationssystem der Bäder (längere Standzeit)
- Vakuumtrocknung serienmäßig oder optional mit Konservierungsbad

Verfügbare Versionen

- STANDARD: 2 Bäder | Korb bis 670x480x300 mm
- PRO: 2 bis 5 Bäder | Korb bis 1.340x480x400 mm
- MAX: kundenspezifisch mit Korb bis 2.000 kg



MEHRWERT DES HERSTELLERS

- International tätiges deutsches Familienunternehmen
- Vollständige Integration des Produktionsprozesses von Laserschneiden und Edelstahlschweißen bis zur Programmierung.
- Anerkannt für die Fertigung großer kundenspezifischer Maschinen



HÖCKH Lösemittel MULTICLEAN-S

Vorteile

- Sicherer Betrieb mit Kohlenwasserstoffen, modifizierten Alkoholen und Perchlorethylen
- Autonome Flüssigkeitsregeneration durch Destillation und Ölaustrag
- Manuelle oder vollständig automatisierte Beladung

Verfügbare Versionen

- STANDARD: 2 Bäder | Korb bis 670x480x300 mm
- PRO: 2 bis 5 Bäder | Korb bis 1.340x480x400 mm
- MAX: EPAL-Box oder kundenspezifisch mit Korb bis 6.000 kg



HÖCKH Hybrid MULTICLEAN-DUO

Vorteile

- Eine Kammer kombiniert Lösemittel- und wässrige Reinigung
- Lösemittelentfettung und wässrige End- und/oder Schutzreinigung
- Vielseitige und flexible Maschine

Verfügbare Versionen

- STANDARD: Korb bis 670x480x300 mm
- S-1: Korb bis 600x400x300 mm
- S-2: Korb bis 670x480x400 mm

Entfetten,
Zwischen- oder Endreinigung

High-purity cleaning



Finishing Center Prozessdefinition

Anwendungen



Testen Sie unsere Anlagen mit Ihren Werkstücken

Bei HAUSWIRTH wissen wir, dass jedes Werkstück einzigartig ist und einen perfekt abgestimmten Finishprozess verdient. Deshalb stellen wir Ihnen unsere Excellence Center zur Verfügung, ausgestattet mit den neuesten Technologien für Gleitschleifen, Glasperlenstrahlen, Strahlen, Elektropolieren und industrielle Reinigung.

Überlassen Sie uns Ihre Werkstücke für Versuche unter realen Bedingungen auf unseren Maschinen. Unsere Experten analysieren Ihre Anforderungen, testen unterschiedliche Parameter und definieren den optimalen Prozess, der die gewünschte Qualität, Wiederholgenauigkeit und Leistung gewährleistet.

Wir liefern Ihnen die beste technische Prozessroute, um die ideale Oberflächenqualität zu erreichen und gleichzeitig Bearbeitungszeiten und Produktionskosten zu optimieren. Mit HAUSWIRTH entscheiden Sie sich nicht nur für eine Maschine, sondern für die Gewissheit eines beherrschten Ergebnisses vom ersten Tag an.



Container- Mikrofabrik

Anwendungen



SURFIMPACT

Mobile & kundenspezifische Finishing-Mikrofabrik

- Schrittweise Internalisierung
- Start einer Nachbearbeitungsaktivität
- Temporäre Erhöhung Ihrer Produktionskapazität
- Temporäre oder Übergangs-Produktionslinie
- F&E-Produktionslinie



Vorteile

- Eigenständiger oder ausgelagerter Betrieb mit Management von Produktion, Wartung und Verbrauchsmaterialien durch HAUSWIRTH
- Vollständig ausgerüstete und sichere mobile Mikrofabrik
- Erhöht Ihre Reaktionsfähigkeit und Produktivität
- Reduziert Logistikzeit und -kosten
- Schutz und interner Transfer des Know-hows

Unsere Pluspunkte

- Anpassbares, modulares und erweiterbares Design
- Konstruktion, Fertigung und Wartung durch HAUSWIRTH
- Ein einziger Anschluss an die Versorgungsnetze
- Fernüberwachung (Industrie 4.0)
- Innen- oder Außenbetrieb
- Integriertes Abwassermanagement ohne Einleitung
- Autarkes Modul mit Solarmodulen auf dem Dach
- Design nach Ihrem Corporate Design

Dienstleistungen in der Oberflächenbearbeitung

Eine exklusive und weltweit einzigartige Erfahrung, die bestes Finishing-Know-how für Hochleistungsoberflächen vereint



Verpflichtungen

- › Reaktionsfähigkeit & Termintreue
- › Vertraulichkeit
- › Nachhaltige Prozesse
- › Recycling von Abwässern
- › Stabile & reproduzierbare Prozesse

Stärken

- › Kombination innovativer Technologien
- › Exklusiver Zugang zu Herstellerinnovationen
- › Vom Einzelteil bis zur Großserie
- › Hohe Qualitätsstandards
- › Austausch der Prozesse mit unseren Kunden

Know-how

Entgraten

Kantenbearbeitung
Kantenverrundung

Strahlen &
Glasperlenstrahlen

Glätten
Entzundern
Mattieren & Satinieren
Polieren & Glanzfinish
Superfinish

Entfetten & Reinigen

Technologien



GLEITSCHLEIFEN
SCHÜTTGUT &
EINZELTEIL

SCHLEPPFINISH
STREAMFINISH

**ELEKTRO-
POLIEREN**

STRAHLEN
KUGEL- &
GLASPERLEN-
STRAHLEN

REINIGUNG
ULTRASCHALL
WÄSSRIG

Dank **exklusivem Zugang** zu den neuesten **Herstellerinnovationen** und der Synergie komplementärer **Kompetenzen und Fachgebiete** innerhalb der Gruppe profitieren Sie von einer einzigartigen **Kombination von Finishing-Technologien**.

UMWELT

- › Zentrifugale Wasseraufbereitung
- › 0 Einleitungen in die Umwelt
- › Entwicklung nachhaltiger Prozesse
- › Recycling von Schlämmen

Finanzierung & Services

Leasingfinanzierung

Nicht kaufen – leasen!

Entdecken Sie unsere Lösungen für Langzeitmiete, Leasing mit Kaufoption oder Finanzierungsleasing: Sie investieren und schonen gleichzeitig Ihr Eigenkapital.

Die gezahlten Leasingraten sind ergebniswirksam abzugsfähig. Finanzierungsleasing kann die Bilanzstruktur verbessern, da keine Aktivierung erforderlich ist.

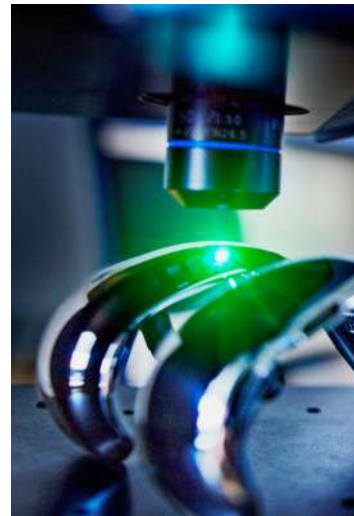


Prozess-R&D

Consulting, Pauschalpakete, Jahresabonnements und Engineering

In Partnerschaft mit technologisch führenden Anlagenherstellern im Bereich Polieren und Superfinish bieten wir Ihnen ein Versuchslabor mit einer Vielzahl von Anlagen, Verfahren und auf dem Markt verfügbaren Schleifmitteln.

Mit den Messgeräten unseres Labors erstellen wir ein Protokoll, das sämtliche Prozessparameter dokumentiert. So sichern und gewährleisten wir Wiederholbarkeit und Transfer Ihrer Methoden.



Numerische Prozesssimulation

Die OTEC-Prozesssimulation basiert auf DEM-Partikelsimulation.

Sie ermöglicht es, technische Schwachstellen frühzeitig zu erkennen, Bewegungen und Strömungen zu verstehen, Druck, Geschwindigkeiten oder Kontaktzeiten auf der Werkstückoberfläche zu analysieren und die Werkstückausrichtung anzupassen, um ein leistungsfähiges Oberflächenfinish zu erzielen.

Kundendienst & Wartung

Kundendienst & Retrofit

Schnelle Reparatur- und Wartungsservices ermöglichen Ihnen, den Normalbetrieb in kürzester Zeit wieder aufzunehmen und dadurch Stillstandzeiten und damit verbundene Kosten zu minimieren.

Wartungsvertrag

Wir bieten Wartungsverträge für einzelne Maschinen oder komplette Maschinenparks.

Fernunterstützung

Dank SIMATIC SIEMENS Steuerungen mit Remote-Diagnose- und Wartungsfunktion. Der technische Remote-Support bringt Sie in Echtzeit direkt mit einem spezialisierten Expertenteam in Kontakt.

Ersatzteile

Dank unseres permanenten Lagerbestands und der Logistikstrukturen unserer Hersteller können wir schnell reagieren und hohe Verfügbarkeit gewährleisten, um Ihnen im Störfall rasch eine Lösung zu bieten.



Schulungen Inhouse & offen



Schulungsmaßnahme

Wir machen Ihre Mitarbeitenden zu Experten und Wissen zu echter Kompetenz.

Möchten Sie Ihre Bediener nach einer Investition schulen oder Kompetenzen in Ihrem Unternehmen festigen und nachhaltig weitergeben?
Entdecken Sie unsere Inhouse-Schulungsmodule, entstanden aus mehr als 25 Jahren Erfahrung in der Oberflächenbearbeitung. Technologieverständnis, Praxistipps und vorbeugende Wartung bilden die Grundlage dieser Standardmodule.

Wir können auch ein 100 % kundenspezifisches Schulungsmodul anpassen oder entwickeln. Sprechen Sie uns an!



HAUSWIRTH Days

Jedes Jahr bieten wir mehrere offene Schulungen zu Herausforderungen und Innovationen in der Oberflächenbearbeitung an.

Dieses Format ermöglicht Ihnen, Wissen in einem außergewöhnlichen und vor allem angenehmen Rahmen aufzubauen oder zu vertiefen.

Zugleich ist es eine hervorragende Gelegenheit, Ihr berufliches Netzwerk auszubauen.



Automatisierung & Robotik

Automatisierte Finishingprozesse

Gemeinsam mit unserem Netzwerk aus Integrationsingenieuren bieten wir Beratung, bauen Prototypen und integrieren Fremdmaschinen in Ihre Nachbearbeitungslinien, um präzise Automatisierungslösungen umzusetzen.

Wir sind ein anerkanntes Unternehmen für Integrationsprojekte mit kollaborativer und industrieller Robotik in kritischen Oberflächenfinishprozessen wie Entgraten, Rauheitsbearbeitung, Polieren oder Reinigen.

Mit HAUSWIRTH entscheiden Sie sich für einen erfahrenen Robotik-Integrator. Seit vielen Jahren arbeiten wir mit führenden Anbietern industrieller und kollaborativer Robotik wie Fanuc, ABB und Yaskawa zusammen und haben dadurch eine Reihe robuster, technisch anspruchsvoller und zuverlässiger Industrie-Automatisierungskomponenten entwickelt.



Vorteile

Robotikintegration nutzt Robotersysteme zur automatisierten Ausführung von Aufgaben in kritischen Finishingprozessen:

- Erfüllt die spezifischen Anforderungen von KMU
- Reduziert Risiken muskuloskelettaler Erkrankungen
- Steigert die Wettbewerbsfähigkeit
- Sichert die Qualität
- Verbessert die Produktivität
- Gewährleistet Wiederholbarkeit und Gleichmäßigkeit
- Sichert Markteinführungszeiten
- Skalierbare und flexible Programmierung
- Passt sich unterschiedlichen Produktionsanforderungen an





Kontakt

International : +33 3 67 17 96 90
Schweiz : +41 31 544 11 37
industrie@hauswirth.group
www.hauswirth.group

HAUSWIRTH S.A.S
4 rue de la Chapelle
67250 Kutzenhausen
Frankreich

HAUSWIRTH SWISS GROUP S.a.r.l
Les Roseaux 8
2608 Courtelary
Schweiz

